

Résine Polyester PRO PP

Version 3/215/86

:: DESCRIPTION

Résine polyester insaturée, orthophtalique, pré-accélérée et thixotropée, à forte résistance thermique.

Elle est idéale pour la fabrication de laminés polyester en fibres de verre, application manuelle et pistolage.

:: DOMAINE D'APPLICATION

La résine polyester PRO PP est utilisée pour la fabrication de laminés polyester en fibres de verre dont l'épaisseur peut aller jusqu'à 5mm.

Avantages :

- Bonne mouillabilité de la fibre de verre
- Bons paramètres mécaniques (résistance thermique, dureté)

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Viscosité à 25°C – ISO 3219	280-350 mPa s
Temps de gel à 20°C – ISO 2535 Avec 1.5% de P MEC	25-30 min.
Résistance à la compression – ISO 604	130 mPa
Contrainte de traction – ISO 527-1 et ISO 527-2	80 mPa
Module élastique à la flexion – ISO 178	3700 mPa
Résistance aux chocs – ISO 179-1	10 KJ/m ²
Elongation à la rupture - ISO 527-1 et ISO 527-2	3.5%
HDT – ISO 75-1 et ISO 72-2	93°C minimum
Dureté Barcol – ASTDM-D 2583-95	45°B
Durée de conservation	3 mois dans son emballage d'origine fermé, dans un lieu frais, bien ventilé, adapté au stockage de produits inflammables, à une température ≤ 25°C.

Les propriétés mécaniques sont indiquées pour une résine neutre catalysée avec 1% de P MEC et 1% d'accélérateur au cobalt à 1%.

Séchage durant 24h à température ambiante et post-séchage pendant 8h à 80°C.

SAR_152542

:: MISE EN OEUVRE

Cette résine doit être utilisée à une température supérieure à 15°C.

Un bon séchage se fera à une température ambiante supérieure à 18°C avec un faible taux d'humidité. On obtient d'excellentes conditions de séchage en utilisant 1.2 à 1.5% de durcisseur P MEC et en rajoutant 1.5 à 2% d'accélérateur au cobalt à 1% (selon les conditions d'utilisation).

Bien mélanger la résine avant utilisation.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE